

BAUER KOMPRESSOREN GMBH

TEL.
FAX
EMAIL

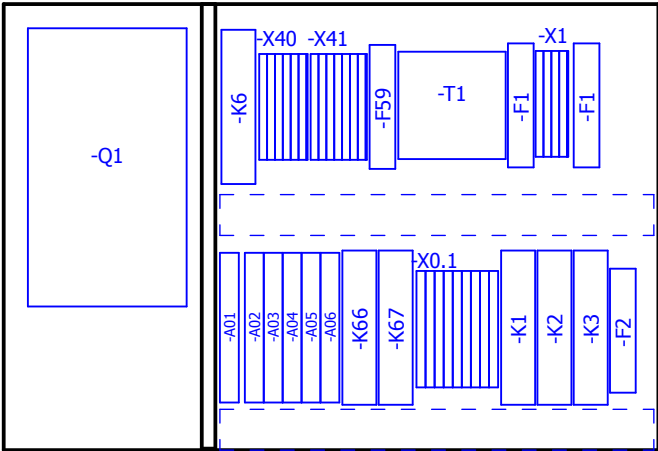


OC-NUMMER

PROJEKTBESCHREIBUNG	PAPE EPLAN-ÜBUNG
SERIENNUMMER	
STEUERUNGSNUMMER	
KOMMISSION	
ERSTELLER (R&I)	pape
ERSTELLER (ETECHNIK)	Pape
DATUM	19.07.2016
REVISION	aa

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

MONTAGEPLATTENBESTÜCKUNG

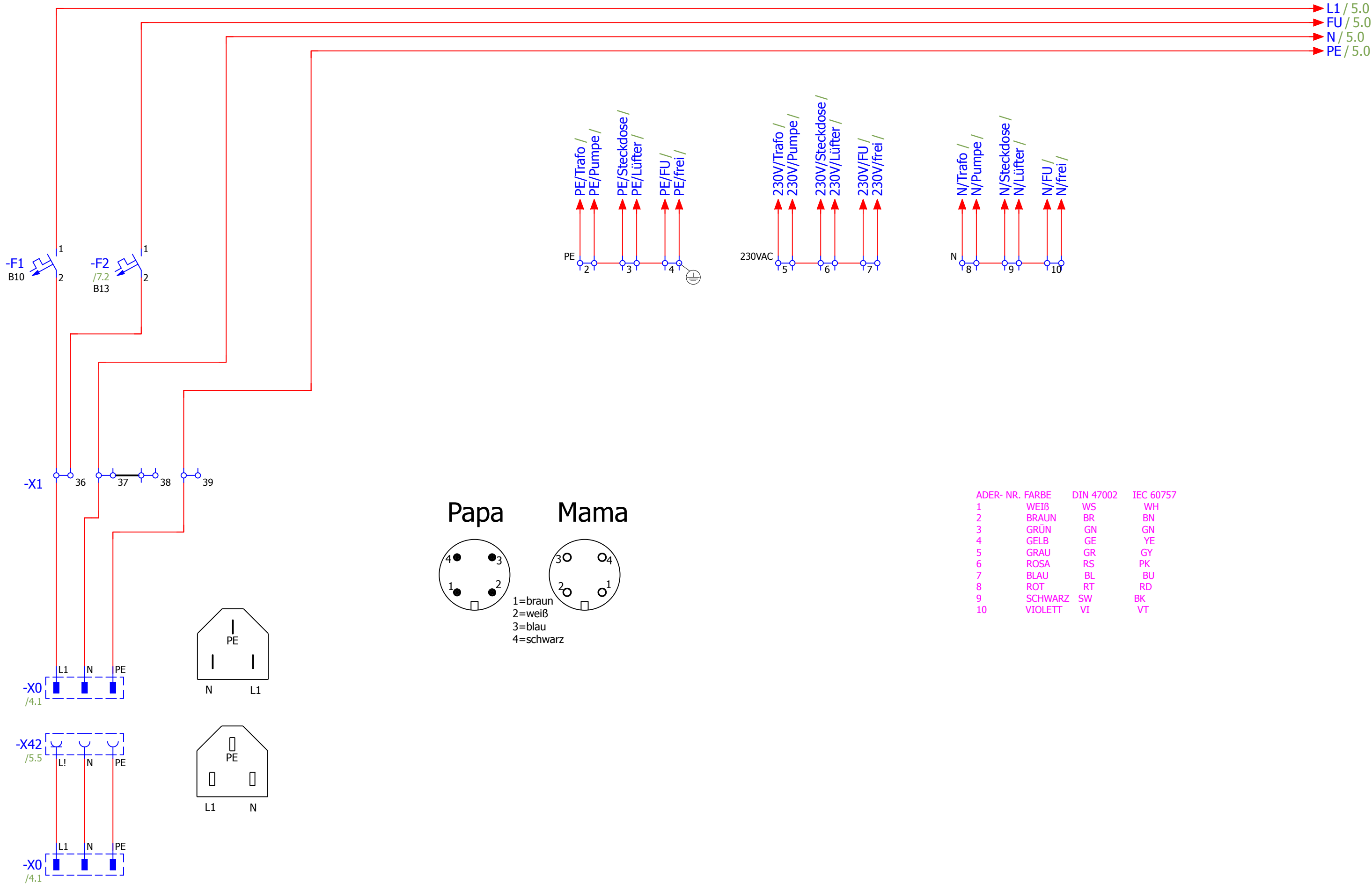


=DOKU+DECK/1

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	MONTAGEPLATTE		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	31.03.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b									OC-NUMMER		EPLANPROJEKT		
c				REV.							Pape_Übung		
d											1		BLATT 13
													V. 19 BLATT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	SCHALTSCHRANK		BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	31.03.2016	PAPE				aa	+ HAASE		
b													
c													
d				REV.					OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung		2	BLATT 14
										V. 19 BLATT			



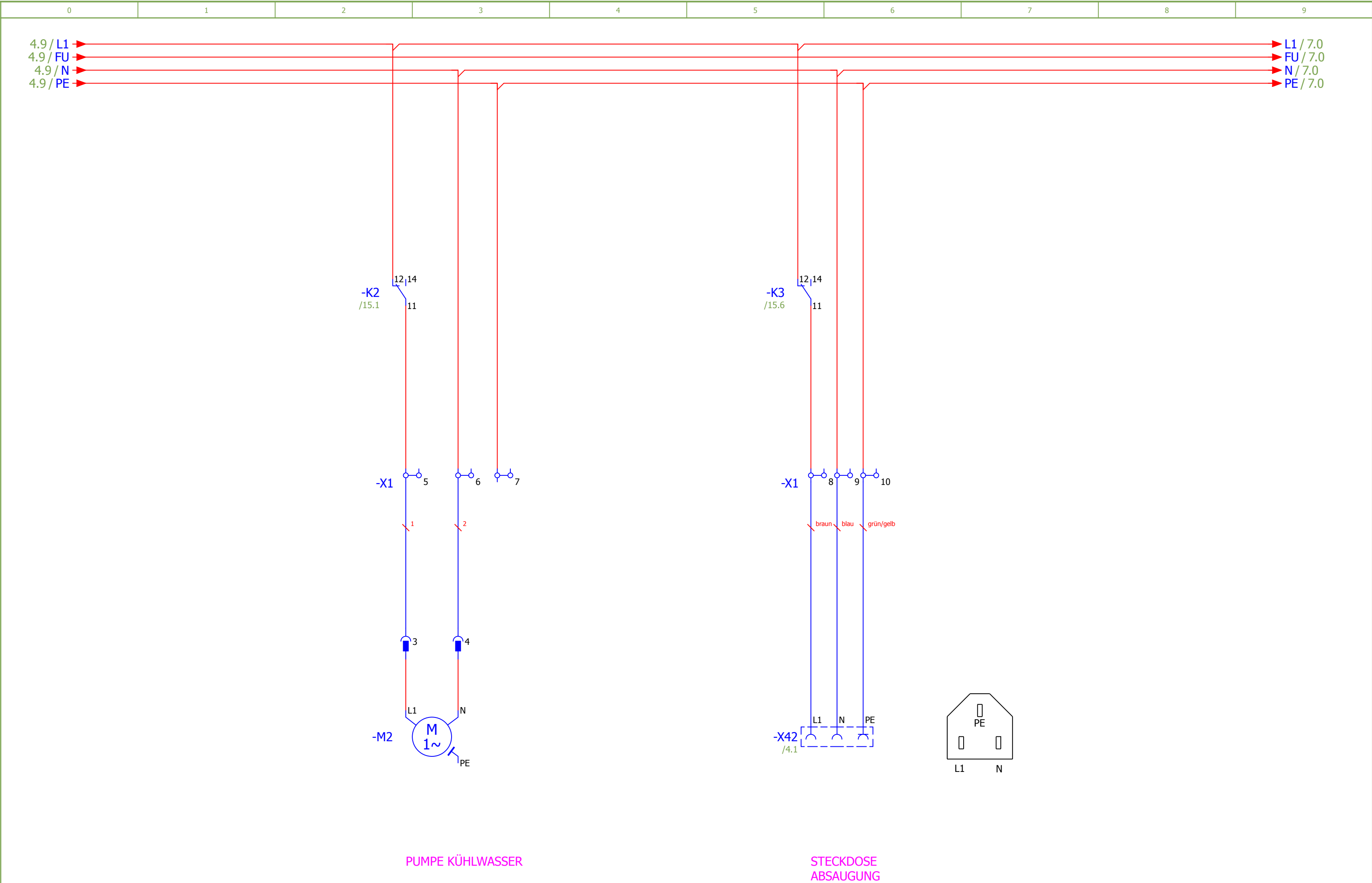
SUKO-STECKER
EINSPEISUNG 230V / AC / 50HZ

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME
a				GEZ.	14.07.2016	PAPE
b						
c				REV.		
d						

EINSPEISUNG



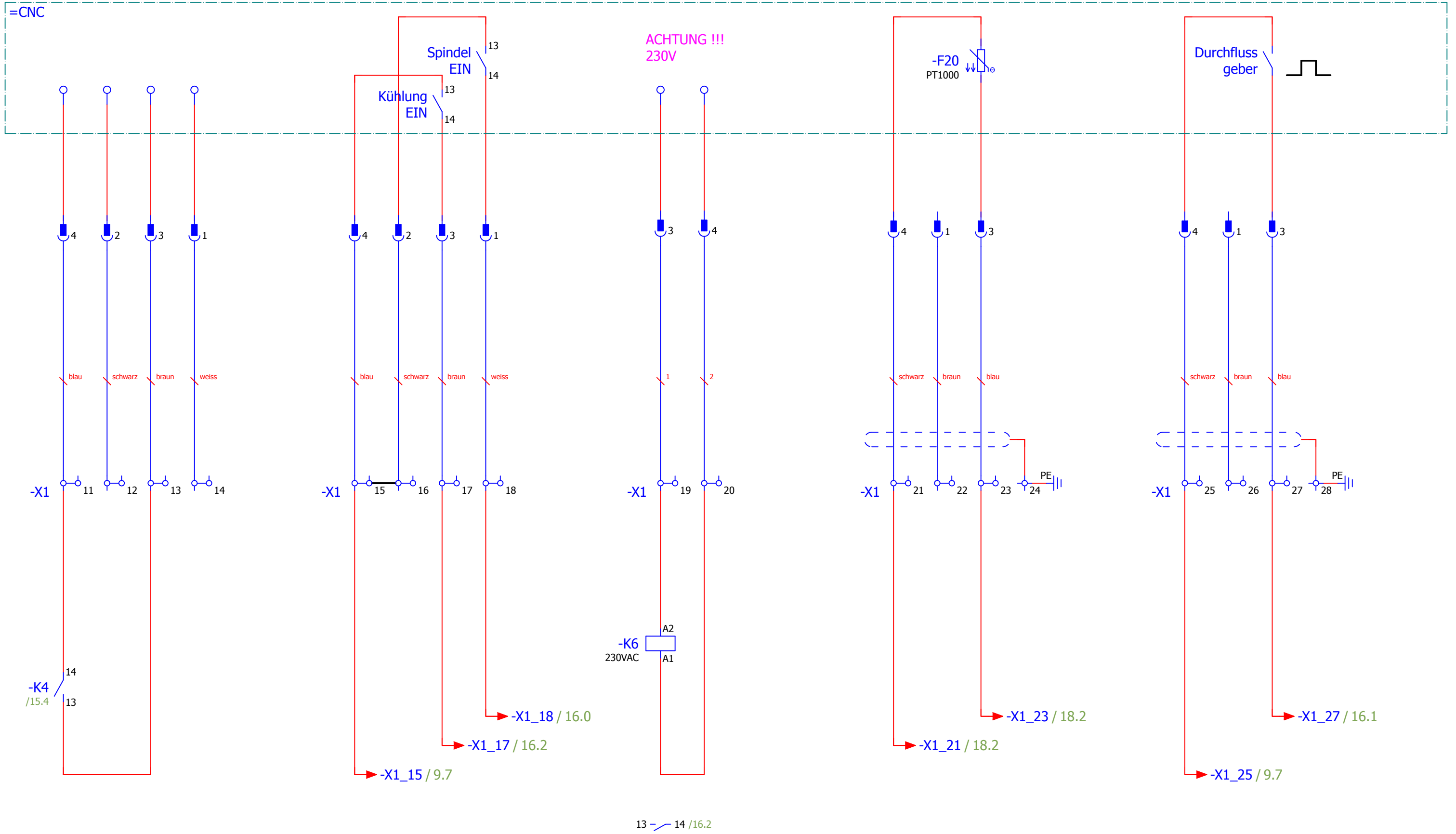
BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION aa	= CNC + HAASE	
OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung		4	BLATT 15 V. 19 BLATT



PUMPE KÜHLWASSER

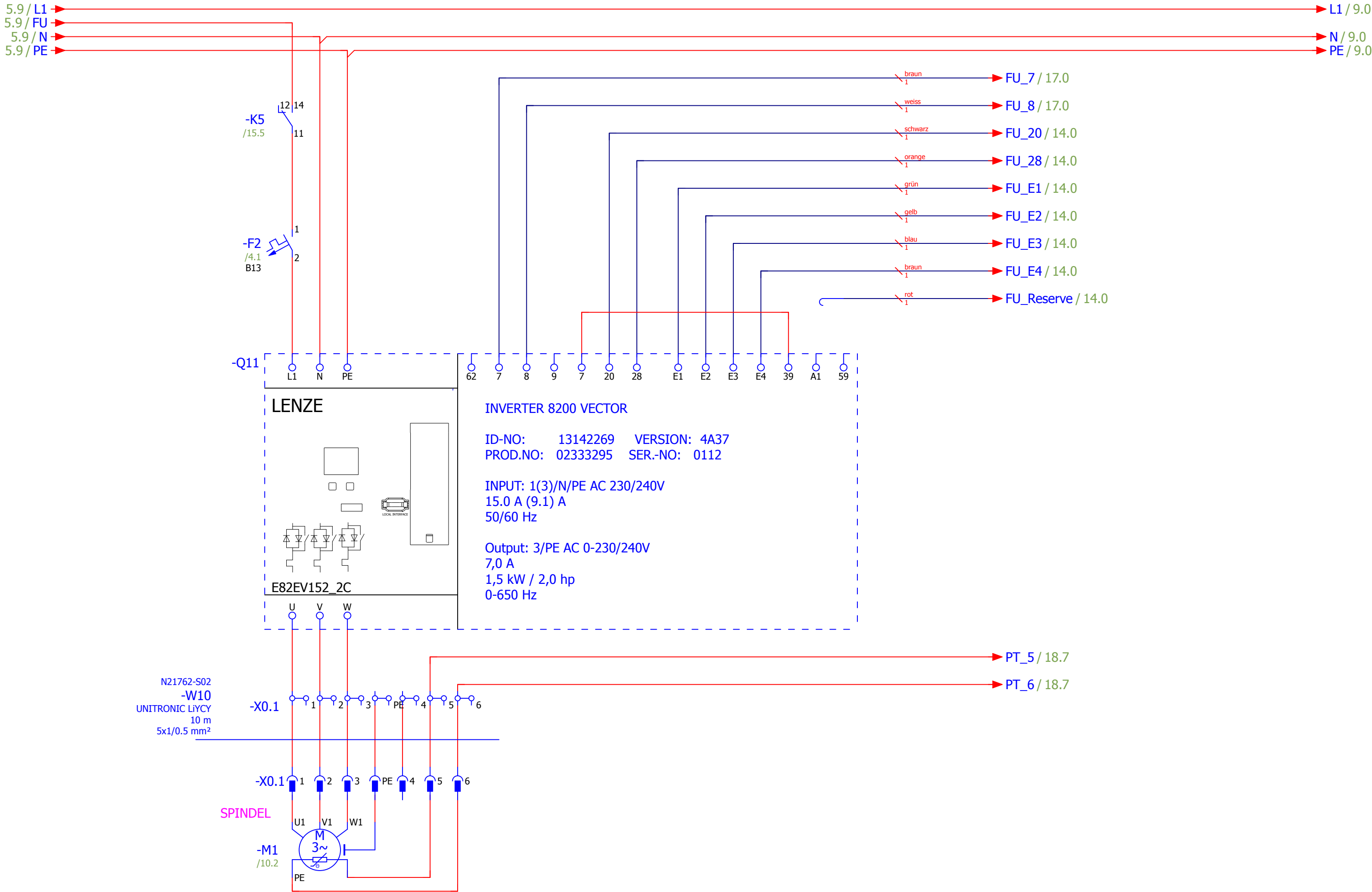
STECKDOSE
ABSAUGUNG

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	PUMPE / ABSAUGUNG		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC			
a				GEZ.	19.07.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE			
b									OC-NUMMER		EPLANPROJEKT Pape_Übung		5	BLATT 16 V. 19 BLATT	
c															
d				REV.											



DURCHFLUSSGEBER

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	SIGNALE CNC <-> SPINDEL		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	02.06.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b													
c				REV.					OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung	6	BLATT 16	
d							V. 19 BLATT						



REVISION	DATUM	NAME	DATUM	NAME
a			19.07.2016	PAPE
b				
c				
d				

FREQUENZUMRICHTER SPINDEL



BESCHREIBUNG
PAPE EPLAN-ÜBUNG

OC-NUMMER

EPLANPROJEKT
Pape_Übung

REVISION
aa

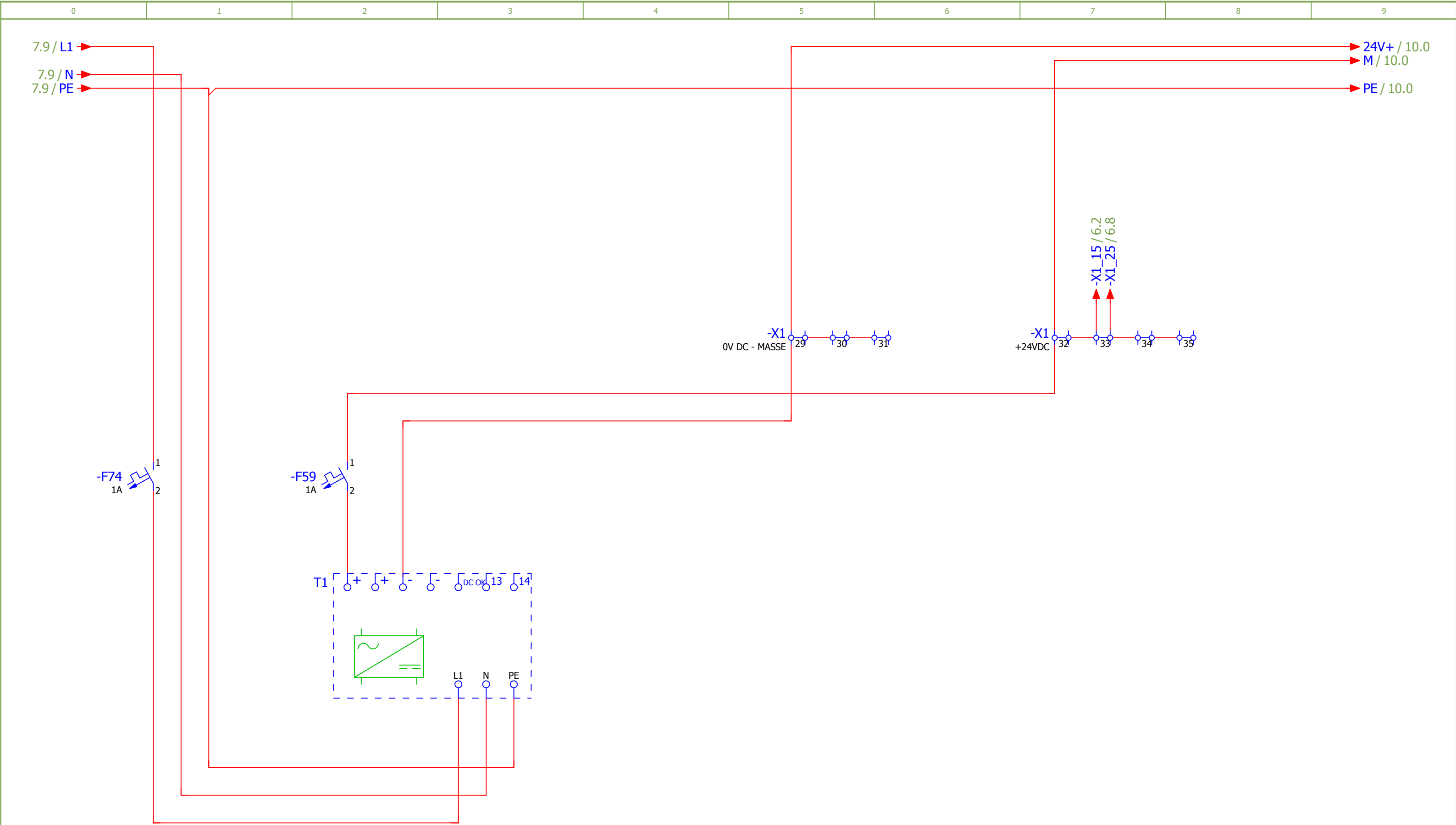
= CNC
+ HAASE

BLATT 16
V. 19 BLATT

E4 = CW/CCW = Rechtslauf/Linkslauf

C13 Ablaufzeit Hauptsollwert 3 s

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	FREQUENZUMRICHTER EINSTELLUNGEN		BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	19.07.2016	PAPE			aa	+ HAASE			
b													
c													
d				REV.					OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung		8	BLATT 16 V. 19 BLATT



24V DC Versorgung

0V DC Masse

+24V DC

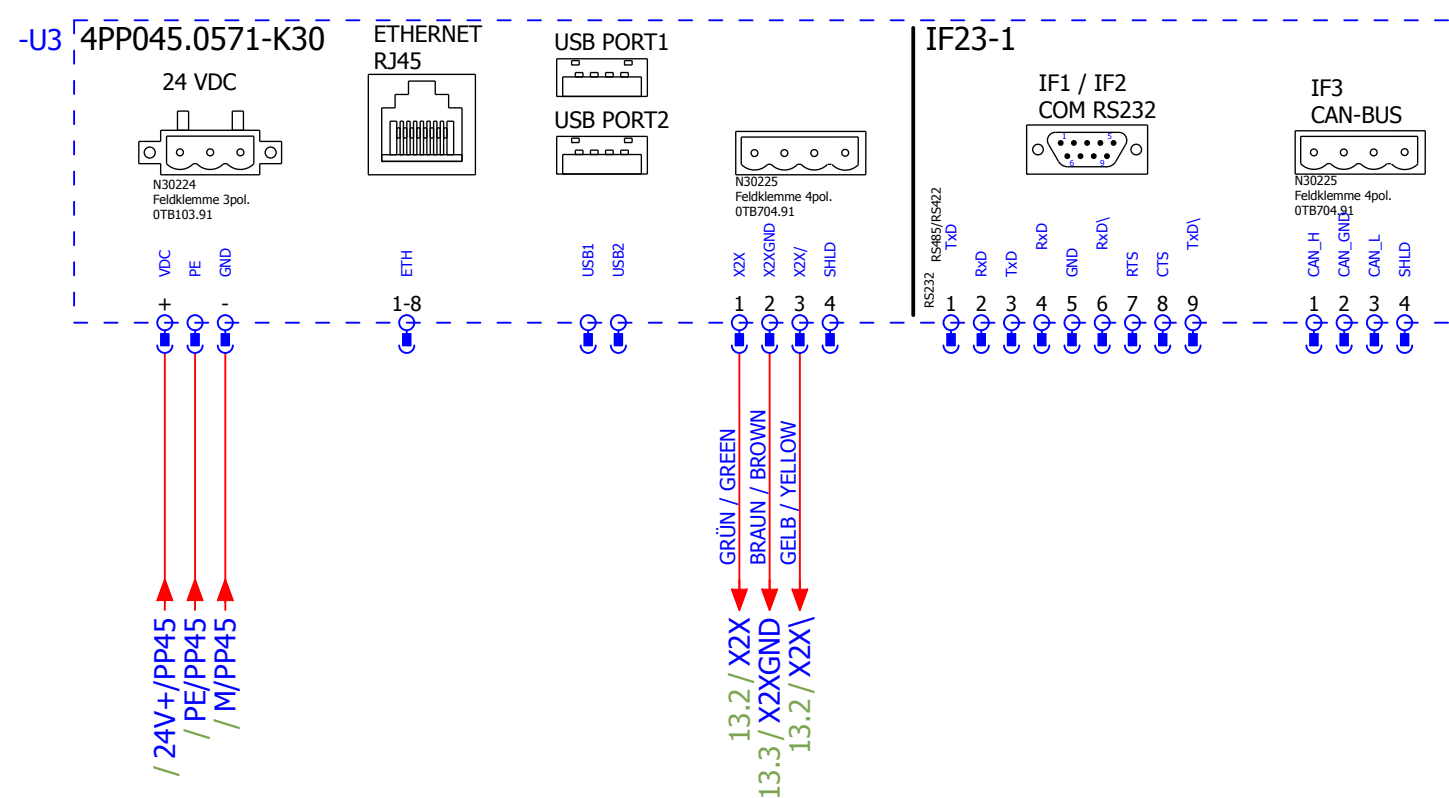
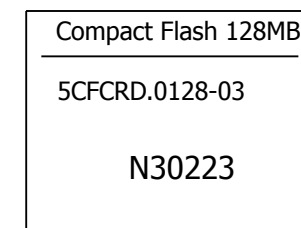
	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME
a				GEZ.	19.07.2016	PAPE
b						
c				REV.		
d						

Steuerspannung 24V DC



BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION aa	= CNC
OC-NUMMER		EPLANPROJEKT Pape_Übung	+ HAASE
		9	BLATT 18 V. 19 BLATT

	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	LÜFTER / PUMPE / ABSAUGUNG		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	02.06.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b													
c													
d				REV.					OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung		10	BLATT 16 V. 19 BLATT



	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	POWER PANEL PP45		BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION	= CNC		
a				GEZ.	31.05.2016	PAPE					aa	+ HAASE		
b														
c				REV.					OC-NUMMER		EPLANPROJEKT Pape_Übung		11	BLATT 17
d														V. 19



Einspeisemodul

Digital Ausgang

Digital Ausgang

Analog Eingang

Analog Ausgang

Analog Temperatur

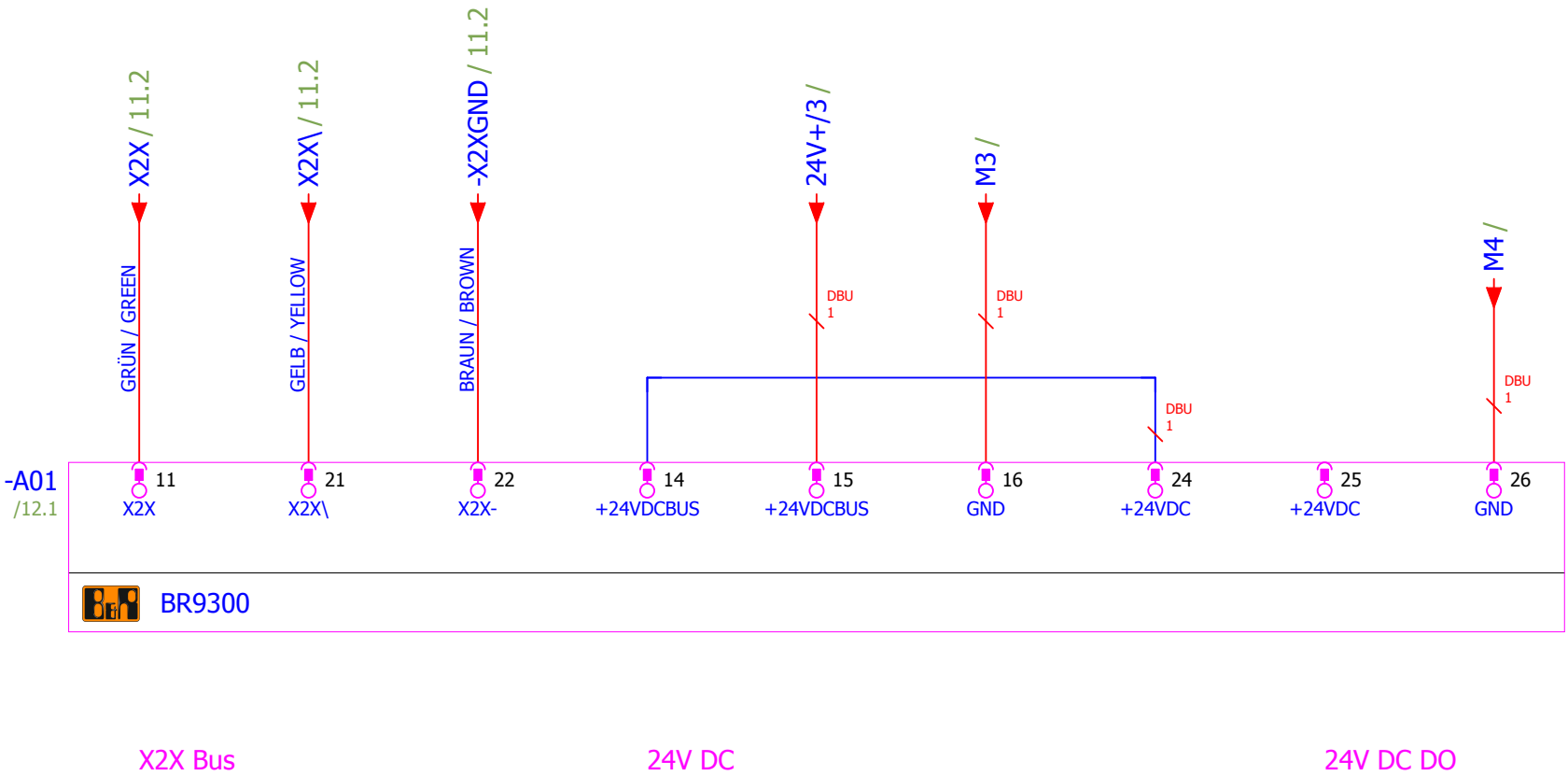
	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME
a				GEZ.	30.05.2016	PAPE
b						
c				REV.		
d						

Aufbauplan B und R

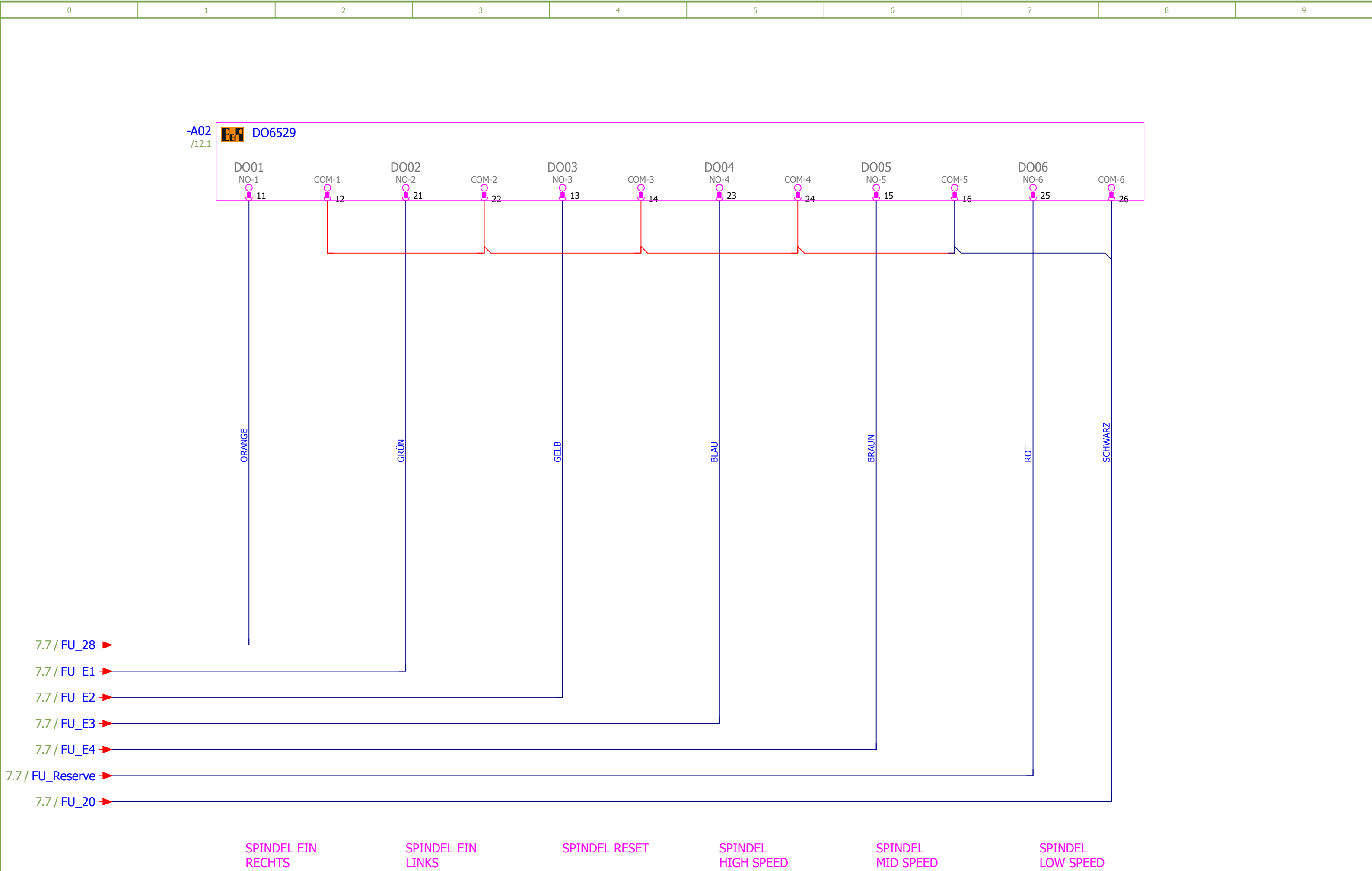


BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION aa	= CNC	
			+ HAASE	
OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung	12	BLATT	2
			V. 19	BLATT

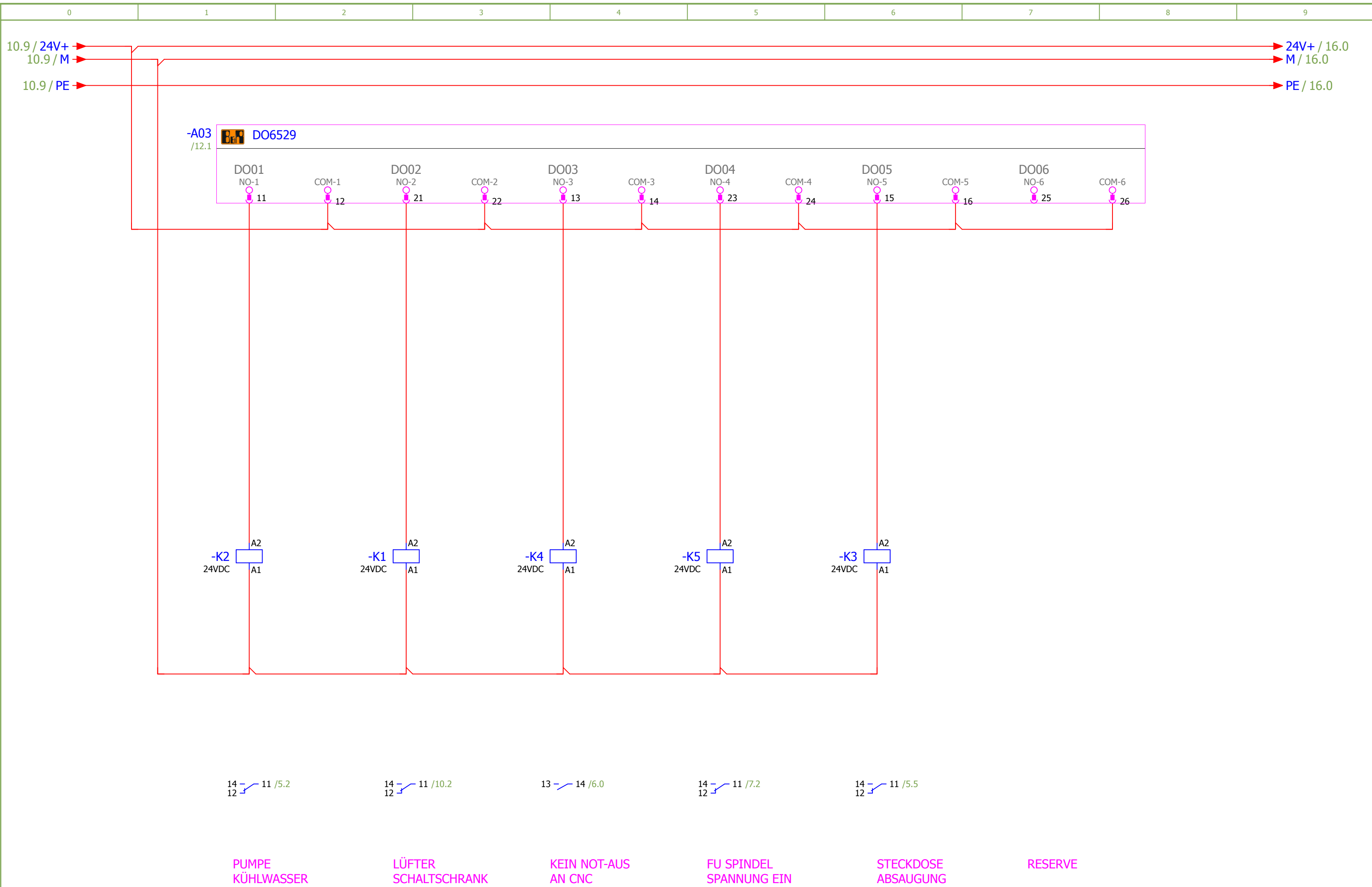
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

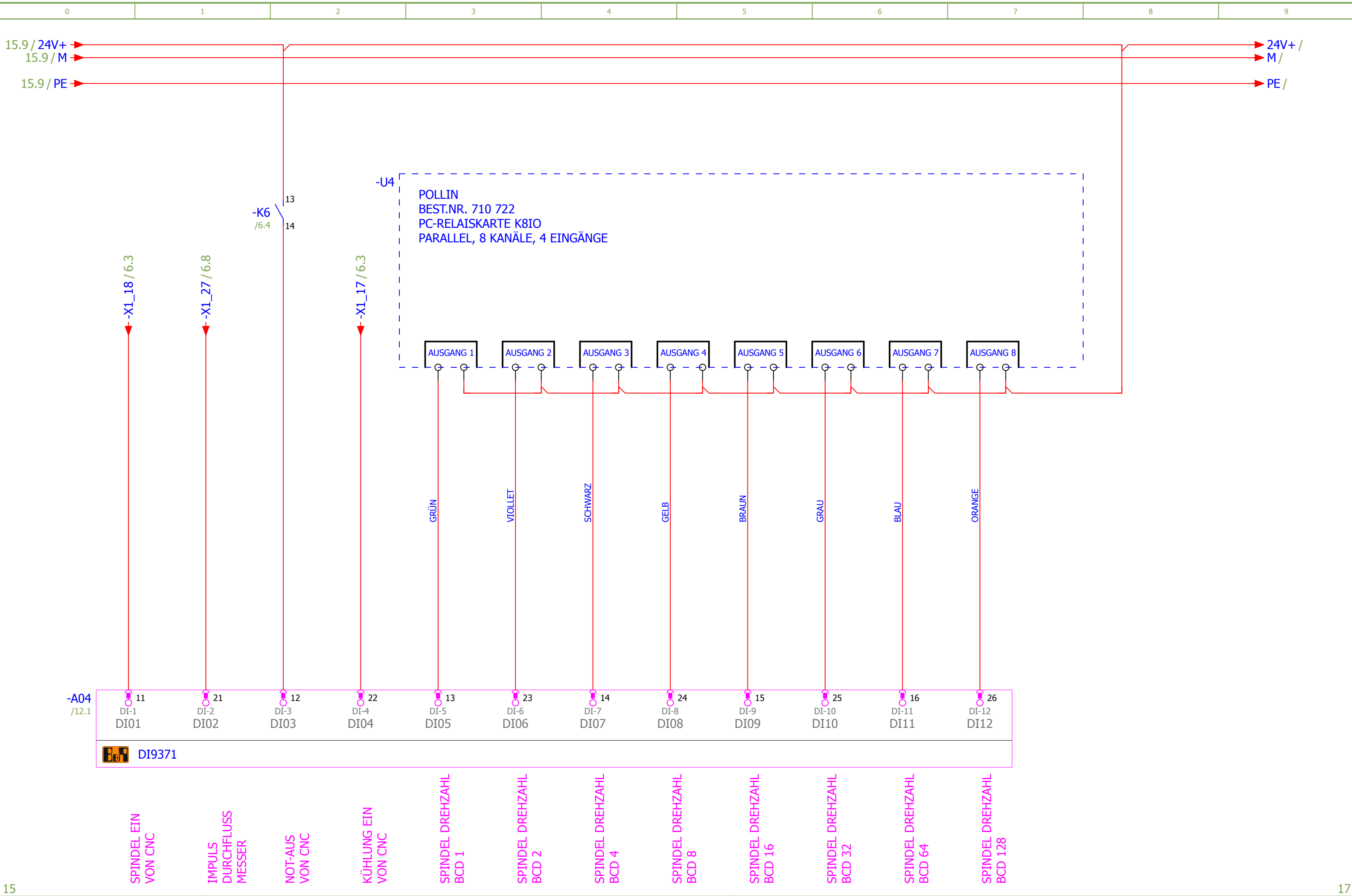


	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	-A01 / VERSORGUNG BR9300		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	31.05.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b									OC-NUMMER	EPLANPROJEKT		13	BLATT 22
c				REV.									
d										Pape_Übung			V. 19 BLATT



	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	-A02 / DIGITAL AUSGANG DO5629		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	14.07.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b									OC-NUMMER	EPLANPROJEKT		14	BLATT 23
c				REV.									
d										Pape_Übung			V. 19 BLATT



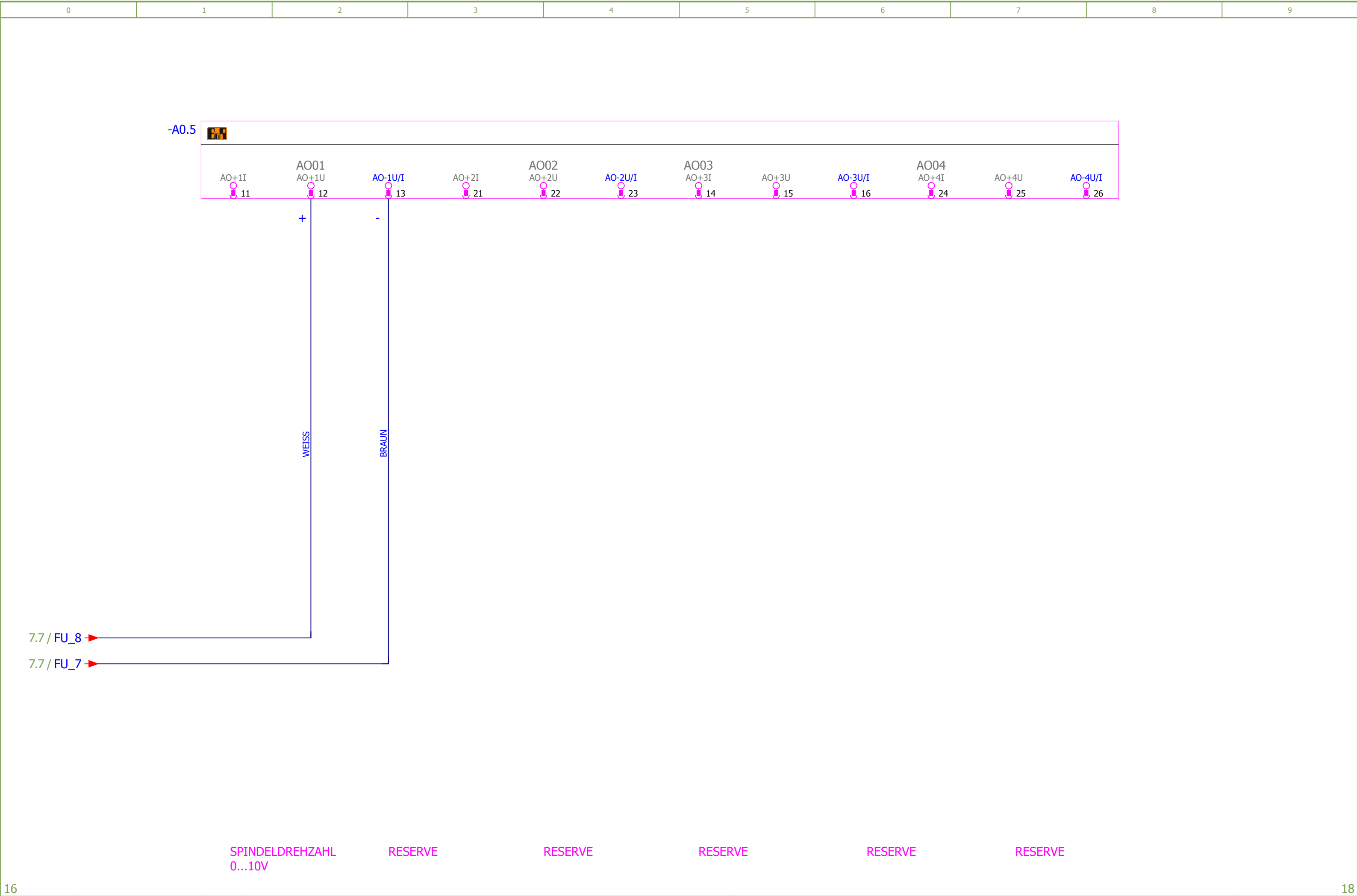


	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME
a				GEZ.	02.06.2016	PAPE
b						
c				REV.		
d						

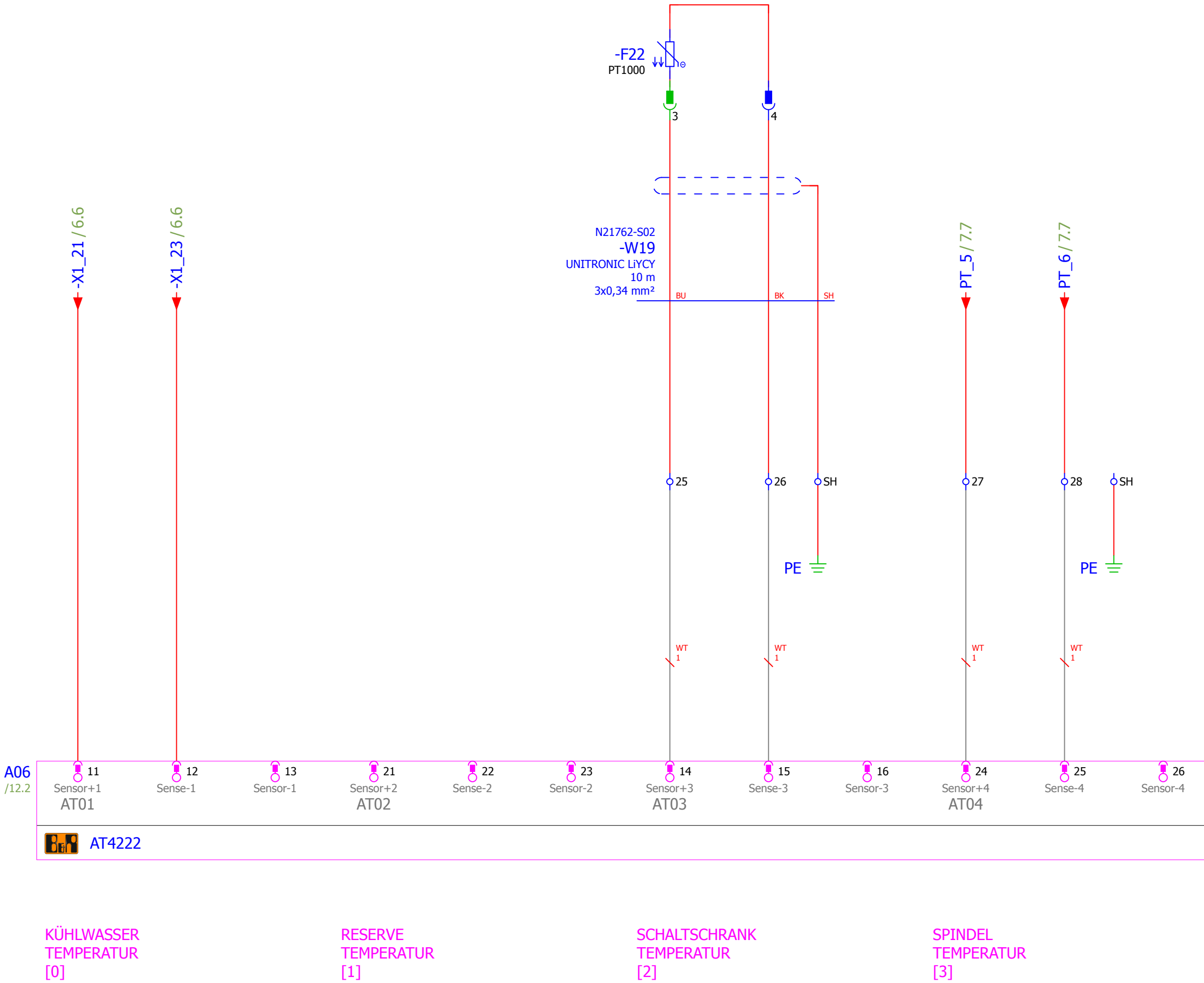
-A04 / DIGITAL EINGANG DI9371



BESCHREIBUNG PAPE EPLAN-ÜBUNG		REVISION aa	= CNC + HAASE	
OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung		16	BLATT 25 V. 19 BLATT



	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME	-A05 / ANALOG AUSGANG AO4622		BESCHREIBUNG		REVISION	= CNC	
a				GEZ.	19.07.2016	PAPE			PAPE EPLAN-ÜBUNG		aa	+ HAASE	
b				REV.					OC-NUMMER	EPLANPROJEKT Pape_Übung	17	BLATT 26	
c												V. 19 BLATT	
d													



	REVISION	DATUM	NAME		DATUM	NAME
a				GEZ.	14.07.2016	PAPE
b						
c				REV.		
d						

-A06 / ANALOG EINGANG AT4222



BESCHREIBUNG
PAPE EPLAN-ÜBUNG

OC-NUMMER

EPLANPROJEKT
Pape_Übung

REVISION
aa

= CNC
+ HAASE

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
NOT-AUS VON SPINDEL -> CNC		NOT-AUS VON SPINDEL -> CNC		NOT-AUS VON SPINDEL -> CNC		NOT-AUS VON SPINDEL -> CNC			
BEFEHLE VON CNC -> SPINDEL		BEFEHLE VON CNC -> SPINDEL		BEFEHLE VON CNC -> SPINDEL		BEFEHLE VON CNC -> SPINDEL			
NOT-AUS VON CNC -> SPINDEL 230V !		NOT-AUS VON CNC -> SPINDEL 230V !		NOT-AUS VON CNC -> SPINDEL 230V !		NOT-AUS VON CNC -> SPINDEL 230V !			
DURCHFLUSS GEBER		DURCHFLUSS GEBER		DURCHFLUSS GEBER		DURCHFLUSS GEBER			
TEMPERATUR KÜHLWASSER		TEMPERATUR KÜHLWASSER		TEMPERATUR KÜHLWASSER		TEMPERATUR KÜHLWASSER			